

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΔΙΠΛΩΜΑΤΟΣ

Αριθμός Πτυχίου : 738

Αυτό το παράρτημα διπλώματος ακολουθεί το υπόδειγμα που ανέπτυξε η Ευρωπαϊκή Επιτροπή, το Συμβούλιο της Ευρώπης και η UNESCO/ CEPES. Στόχος του παραρτήματος είναι να παράσχει επαρκή ανεξάρτητα στοιχεία για τη βελτίωση της διεθνούς "διαφάνειας" και τη δίκαιη ακαδημαϊκή και επαγγελματική αναγνώριση των τίτλων σπουδών (διπλώματα, πτυχία, πιστοποιητικά κ.τ.λ.). Σχεδιάστηκε για να δίνει περιγραφή της φύσης, του επιπέδου, του υποβάθρου, του περιεχομένου και του καθεστώτος των σπουδών οι οποίες ολοκληρώθηκαν με επιτυχία από το άτομο που αναγράφεται ονομαστικά στο πρωτότυπο του τίτλου στον οποίο επισυνάπτεται αυτό το παράρτημα. Στο παράρτημα αυτό δεν θα κρίνεται η αξία και δεν θα υπάρχουν δηλώσεις ισοτιμίας ή προτάσεις σχετικά με την αναγνώριση. Θα υπάρχουν πληροφορίες και στα οκτώ τμήματα. Όπου δεν υπάρχουν πληροφορίες, θα δίδεται η σχετική εξήγηση.

1. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗΝ ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΚΑΤΟΧΟΥ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ

- 1.1 Επώνυμο: Χ Χ Χ Χ Χ Χ Χ Χ
1.2 Όνομα: Χ Χ Χ Χ Χ Χ Χ Χ
1.3 Ημερομηνία γέννησης (ημέρα/μήνας/έτος), Πόλη: 08/12/1986, ΑΘΗΝΑ
1.4 Αριθμός μητρώου ή κωδικός (αν υπάρχει): 461205

2. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΜΕ ΤΟ ΕΙΔΟΣ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ

- 2.1 Ονομασία του τίτλου σπουδών και (αν υπάρχει) ο συγκεκριμένος τίτλος (στην πρωτότυπη γλώσσα):
ΠΤΥΧΙΟ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ & ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΡΓΩΝ
2.2 Κύριος τομέας σπουδών για την απόκτηση του τίτλου:
ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑ - ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΚΑΙ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΕΡΓΩΝ
2.3 Ονομασία και καθεστώς του απονέμοντος Ιδρύματος (στην πρωτότυπη γλώσσα):
ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ (ΤΕΙ) ΛΑΡΙΣΣΑΣ, ΑΝΩΤΑΤΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ, ΝΟΜΙΚΟ ΠΡΟΣΩΠΟ
ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΔΙΚΑΙΟΥ (Ν.Π.Δ.Δ.)
2.4 Ονομασία και καθεστώς Ιδρύματος (εάν διαφέρει από το σημείο 2.3) που παρέχει τις σπουδές (στην πρωτότυπη γλώσσα):
Όπως το 2.3
2.5 Γλώσσα(-ες) διδασκαλίας / εξετάσεων:
ΕΛΛΗΝΙΚΗ

3. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΠΙΠΕΔΟ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ

- 3.1 Επίπεδο του τίτλου:
ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΟ - 1ος ΚΥΚΛΟΣ
3.2 Επίσημη διάρκεια του προγράμματος:
Διάρκεια σε έτη: 4
Εβδομάδες κατ' έτος: 38
Πιστωτικές μονάδες ECTS: 240
Πρακτική άσκηση: ΕΞΑΜΗΝΙΑΙΑ ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΑΣΚΗΣΗ ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΤΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ
3.3 Απαιτήσεις εισαγωγής:
ΜΕ ΑΠΟΛΥΤΗΡΙΟ ΛΥΚΕΙΟΥ ΚΑΙ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ



4. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΚΑΙ ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΠΙΤΕΥΧΘΗΚΑΝ

- 4.1 Τρόπος Σπουδών:
ΠΛΗΡΗΣ ΦΟΙΤΗΣΗ

- 4.2 Απαιτήσεις του προγράμματος:

Το περιεχόμενο του προγράμματος σπουδών του τμήματος Διοίκησης και Διαχείρισης Έργων έχει ως στόχο να προάγει την γνώση που προέρχεται από τα βασικά επιστημονικά πεδία της διοίκησης, της οικονομίας και των τεχνολογιών πληροφορικής και τηλεπικοινωνιών όπως αυτή εφαρμόζεται σε όλες τις λειτουργίες της διαχείρισης έργων: επίτευξη στόχων, προγραμματισμός χρόνου και πόρων, διαχείριση και έλεγχος κόστους, διαχείριση ανθρώπινων, υλικών και περιβαλλοντολογικών πόρων, κλπ. Οι σπουδές περιλαμβάνουν θεωρητική διδασκαλία, εργαστηριακές ασκήσεις, ασκήσεις πράξης και εφαρμογές σε πραγματικές ή εικονικές καταστάσεις, εκπόνηση μελετών, συμμετοχικά σεμινάρια. Ιδιαίτερη έμφαση δίνεται στην αξιοποίηση της τεχνολογίας της πληροφορικής τόσο ως εργαλείου διοίκησης, ώστε να επιτυγχάνεται η προσομοίωση πραγματικού περιβάλλοντος, όσο και ως μηχανισμού διδακτικής υποστήριξης, καθώς και στην συμμετοχική εργασία και μελέτη περιπτώσεων. Η διάρκεια των σπουδών είναι 8 (οκτώ) εξάμηνα, και συμπεριλαμβάνει εξαμηνιαία πρακτική άσκηση.

Για την απόκτηση του πτυχίου απαιτείται:

- α) η επιτυχής παρακολούθηση των μαθημάτων του προγράμματος και η συγκέντρωση τουλάχιστον 240 πιστωτικών μονάδων

β) η εκπόνηση της πτυχιακής εργασίας

γ) η ολοκλήρωση της εξάμηνη πρακτική άσκηση στο επάγγελμα υπό εποπτεία.

Με την επιτυχή ολοκλήρωση του προγράμματος οι απόφοιτοι είναι σε θέση να:

* κατανοούν την ποικιλία των εννοιών και των θεμάτων που αφορούν στη διαχείριση έργων, έχοντας αποκτήσει ένα γνωστικό υπόβαθρο σχετικά με τους τομείς γνώσης της διαχείρισης έργων και των διαδικασιών αυτών,

* κατανοούν τις αποφάσεις που ο διαχειριστής έργου πρέπει να λάβει για να ολοκληρώσει αποτελεσματικά ένα έργο στην ώρα του και με βάση τον προϋπολογισμό, και τις αντιφατικές απαιτήσεις που τα διαφορετικά μέρη έχουν από αυτόν,

* εφαρμόζουν μεθοδολογίες διαχείρισης έργων σε όλους τους τομείς της διοίκησης σε μικρά έργα όπως: κατάλληλες προσεγγίσεις για το σχεδιασμό ενός νέου έργου, μεθοδολογίες για την ανάπτυξη του χρονοδιαγράμματος και του ενδεδειγμένου προϋπολογισμού, και για τον προσδιορισμό κινδύνων που αντιμετωπίζει και τις τεχνικές για την αξιολόγηση των επιδόσεων του έργου, κλπ.

* χρησιμοποιήσουν λογισμικά διαχείρισης έργων, όπως το Microsoft Project, Primavera κλπ.

4.3 Λεπτομέρειες του προγράμματος (π.χ. ενότητες ή μονάδες σπουδών) και οι ατομικοί βαθμοί / πιστωτικές μονάδες που ελήφθησαν (εάν η πληροφορία αυτή διατίθεται σε επίσημο έγγραφο, αυτό θα μπορούσε να χρησιμοποιηθεί εδώ):

A/A	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΜΑΘΗΜΑΤΑ	ΕΞΑΜΗΝΟ	ΠΙΣΤ. ΜΟΝΑΔΕΣ ECTS	ΕΞΕΤ. ΠΕΡΙΟΔΟΣ	ΒΑΘΜΟΣ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	103	Εισαγωγή στην Πληροφορική	1	5	ΣΕΠΤ 2005-06	7,5	Υ
2	101	Μικροοικονομική	1	5	ΙΑΝ 2011-12	5	Υ
3	102	Οργανωτική Συμπεριφορά	1	5	ΙΟΥΝ 2005-06	5	Υ
4	104	Εισαγωγή στην Λογιστική	1	5	ΙΟΥΝ 2005-06	5	Υ
5	105	Μαθηματικά για Οικονομολόγους	1	5	ΣΕΠΤ 2011-12	5	Υ
6	106	Αρχές Διοίκησης & Διαχείρισης Έργων	1	5	ΦΕΒΡ 2009-10	5	ΕΔ
7	201	Στατιστική Επιχειρήσεων	2	5	ΙΑΝ 2011-12	6,5	Υ
8	202	Διοίκηση Επιχειρήσεων	2	5	ΙΑΝ 2011-12	5	Υ
9	203	Συστήματα Διαχείρισης Βάσεων Δεδομένων	2	5	ΙΟΥΝ 2010-11	5,9	Υ
10	204	Λογιστική ΙΙ	2	5	ΙΟΥΝ 2010-11	7,2	Υ
11	205	Στοιχεία Δικαίου	2	5	ΦΕΒΡ 2006-07	5,8	Υ
12	216	Τεχνολογία Τηλεματικής & Αυτοματισμού	2	5	ΦΕΒΡ 2006-07	5	ΕΥ
13	303	Διοικητική Λογιστική	3	6	ΙΟΥΝ 2010-11	6	Υ
14	304	Οργάνωση Παραγωγικών Συστημάτων	3	6	ΙΟΥΝ 2010-11	5	Υ
15	305E	Διαχείριση Οικονομικών & Στατιστικών Στοιχείων με χρήση Η/Υ.	3	3	ΙΟΥΝ 2009-10	5	Υ
16	301	Χρονικός Προγραμματισμός Έργων	3	6	ΙΑΝ 2011-12	5,9	ΕΔ
17	302	Ανάπτυξη & Διαχείριση Ανθρώπινων Πόρων	3	4	ΣΕΠΤ 2006-07	6	ΕΔ
18	326	Ευρωπαϊκή Ένωση και Επιχειρήσεις	3	5	ΙΟΥΝ 2010-11	9	ΕΥ
19	401	Χρηματοδοτική Διοίκηση και Έλεγχος Έργων.	4	6	ΙΟΥΝ 2010-11	7	Υ
20	403E	Μηχανογραφημένη Εφαρμογή Λογιστικής.	4	4	ΙΟΥΝ 2009-10	5	Υ
21	405	Αγγλική Ορολογία Ι	4	4	ΙΑΝ 2008-09	5,1	Υ
22	402	Πληροφοριακά Συστήματα Διοίκησης	4	5	ΦΕΒΡ 2010-11	7	ΕΔ
23	404	Διοίκηση Ολικής Ποιότητας	4	6	ΙΟΥΝ 2010-11	6	ΕΔ
24	416	Βιομηχανική Ψυχολογία	4	5	ΙΟΥΝ 2009-10	8,5	ΕΥ
25	503	Επιχειρησιακή Έρευνα	5	5	ΙΟΥΝ 2010-11	6,3	Υ
26	501	Διαχείριση Συστημάτων Διανομής - Logistics	5	5	ΙΟΥΝ 2010-11	7	Υ
27	504	Αγγλική Ορολογία ΙΙ	5	5	ΙΟΥΝ 2008-09	5,5	Υ
28	525	Υγιεινή και Ασφάλεια στην Εργασία	5	5	ΙΟΥΝ 2010-11	7	ΕΥ
29	526	Αξιοπιστία Συστημάτων	5	5	ΙΟΥΝ 2010-11	6	ΕΥ
30	502	Διαχείριση Ενεργειακών Πόρων και Προστασία Περιβάλλοντος	5	5	ΦΕΒΡ 2011-12	8	ΕΡ
31	602	Συστήματα Υποστήριξης Αποφάσεων	6	6	ΙΑΝ 2011-12	5	ΕΔ
32	601	Ανασχεδιασμός Επιχειρησιακών Διαδικασιών	6	6	ΦΕΒΡ 2008-09	6	ΕΔ
33	603	Αξιολόγηση Επενδύσεων	6	6	ΙΑΝ 2011-12	7	ΕΔ
34	615	Τεχνικές Επικοινωνίας	6	6	ΦΕΒΡ 2009-10	5,8	ΕΥ
35	624	Διαχείριση Κινδύνου	6	6	ΙΟΥΝ 2009-10	5,5	ΕΥ
36	701E	Σεμινάριο Τελειοφοίτων	7	6	ΦΕΒΡ 2010-11	5	Υ
37	703E	Ολοκληρωμένες Εφαρμογές	7	6	ΙΟΥΝ 2009-10	5	ΕΔ
38	702	Στρατηγική Συμβάσεων Έργων	7	6	ΙΑΝ 2011-12	7	ΕΔ
39	715	Προγραμματισμός Επιχειρησιακών Πόρων	7	6	ΣΕΠΤ 2011-12	6,4	ΕΥ
40	714	Πληροφοριακά και Τηλεπικοινωνιακά Συστήματα	7	6	ΦΕΒΡ 2010-11	6	ΕΥ
41	2000	Πτυχιακή Εργασία	8	20	2/4/2013	9	
42	3000	Πρακτική Άσκηση	8	10	-		

Σύνολο ECTS: 240.0

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ : Υ=Υποχρεωτικό, ΕΥ=Επιλογής Υποχρεωτικό, ΕΔ=Ειδικότητας, ΕΡ=Παρακολούθηση / Ανάγνωση Erasmus, ΠΡ=Προαιρετικό, ΥΕΔ= Επιλογής Υποχρεωτικό ειδικότητας

Τίτλος Πτυχιακής Εργασίας: Εφαρμογή των Βαθμών Λειτουργίας. (20 ECTS, βαθμός: 9)



✕ ✕ ✕ ✕ ✕ ✕ ✕ ✕ ✕ ✕

Πρακτική άσκηση 6 μήνες: Εθνική Τράπεζα της Ελλάδος, Α.Ε (10 ECTS)

4.4 Σύστημα βαθμολογίας και, αν υπάρχει, οδηγός κατανομής των βαθμών:

8,50 έως 10 = ΑΡΙΣΤΑ

6,50 έως 8,49 = ΛΙΑΝ ΚΑΛΩΣ

5,00 έως 6,49 = ΚΑΛΩΣ

Για την επιτυχή ολοκλήρωση ενός μαθήματος η βαθμολογία πρέπει να είναι ίση ή μεγαλύτερη από 5,00.

4.5 Γενική ταξινόμηση του τίτλου (στην πρωτότυπη - Ελληνική γλώσσα): 6,31 Καλώς

5. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΙΣ ΠΕΡΑΙΤΕΡΩ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΕΣ ΠΟΥ ΠΡΟΣΦΕΡΕΙ Ο ΤΙΤΛΟΣ

5.1 Πρόσβαση σε περαιτέρω σπουδές:

Το πτυχίο του Τμήματος παρέχει δυνατότητα πρόσβασης σε μεταπτυχιακές σπουδές για απόκτηση μεταπτυχιακού διπλώματος ειδίκευσης και διδακτορικού διπλώματος.

5.2 Επαγγελματικό καθεστώς (εάν υπάρχει):

Σύμφωνα με το Π.Δ.174/2006 που δημοσιεύτηκε στο Φ.Ε.Κ Α' 184/2006 οι πτυχιούχοι του Τμήματος Διοίκησης και Διαχείρισης Έργων των Τεχνολογικών Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων (Τ.Ε.Ι), με βάση τις εξειδικευμένες τεχνολογικές και θεωρητικές γνώσεις τους, δύνανται να απασχολούνται ως στελέχη επιχειρήσεων και οργανισμών με το αντικείμενο της Διοίκησης και Διαχείρισης Έργων και Λειτουργιών το οποίο περιλαμβάνει: καθορισμό και επίτευξη στόχων έργου, προγραμματισμό και έλεγχο χρόνου και πόρων, υλικών και περιβαλλοντικών πόρων κ.α., στον ιδιωτικό και δημόσιο τομέα. Οι εν λόγω πτυχιούχοι, είτε αυτοδύναμα είτε σε συνεργασία με άλλους επιστήμονες, μπορούν να απασχολούνται σε έρευνες και μελέτες, σε θέματα διοίκησης και διαχείρισης έργων. Στα πλαίσια της άσκησης του επαγγέλματος τους, οι παραπάνω αναφερόμενοι πτυχιούχοι μπορούν να ασκήσουν τις παρακάτω επαγγελματικές δραστηριότητες:

α) Εκπόνηση μελετών προγραμματισμού και διαχείρισης έργων.

β) Λήψη αποφάσεων σχετικά με τη διαχείριση (απόκτηση, διάθεση και κατανομή) των πόρων που χρησιμοποιούνται στη διάρκεια ενός έργου (κεφαλαίων, ανθρώπινου δυναμικού, εξοπλισμού υλικών κ.ά.).

γ) Ανάπτυξη και υλοποίηση μηχανισμών και διαδικασιών παρακολούθησης και ελέγχου της πορείας έργων και προγραμμάτων (ελέγχου κόστους, ελέγχου χρονοδιαγράμματος, ελέγχου ποιότητας κ.ά.).

δ) Διαχείριση πληροφοριακών συστημάτων παρακολούθησης έργων και προγραμμάτων.

ε) Εφαρμογή μεθόδων διοίκησης ολικής ποιότητας σε έργα και προγράμματα.

στ) Ανάλυση προβλημάτων χρηματοδότησης έργων.

6. ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

6.1 Συμπληρωματικές Πληροφορίες:

Δεν υπάρχουν

6.2 Άλλες πηγές πληροφοριών:

Ευρωπαϊκή Επιτροπή: <http://ec.europa.eu/>

Υπουργείο Παιδείας: www.minedu.gov.gr

Ιστοσελίδα του ΤΕΙ Λάρισας: www.teilar.gr

Ιστοσελίδα Τμήματος: dde.teilar.gr

7. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ

7.1 Ημερομηνία : 5/6/2013

7.2 Υπογραφές :

7.3 Ιδιότητα :

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗ Η ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΤΟΥ ΕΝΙΑΙΟΥ
ΤΕΙ ΛΑΡΙΣΑΣ - ΕΝΙΑΙΟ ΜΗΤΡΩΟ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ
ΜΗΤΡΩΟΥ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΣΑΜΑΡΑΣ
ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ

ΑΛΕΞΑΚΗ - ΚΟΛΛΑΤΟΥ ΜΑΡΙΝΑ

7.4 Επίσημη Σφραγίδα :



8. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΜΕ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΡΙΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

(i) Δομή και Λειτουργία

Σύμφωνα με τον πρόσφατο νόμο πλαίσιο (2007), η Ανώτατη Εκπαίδευση περιλαμβάνει δύο παράλληλους τομείς:

α) τον Πανεπιστημιακό (Πανεπιστήμια (ΑΕΙ), Πολυτεχνείο, Σχολή Καλών Τεχνών, Ελληνικό Ανοικτό Πανεπιστήμιο) και
β) τον Τεχνολογικό (Τεχνολογικά Εκπαιδευτικά Ιδρύματα – ΤΕΙ και την Ανώτατη Σχολή Παιδαγωγικής και Τεχνολογικής Εκπαίδευσης – ΑΣΠΑΙΤΕ).

Στον ίδιο νόμο ρυθμίζονται θέματα λειτουργίας της Ανώτατης Εκπαίδευσης προς την κατεύθυνση της διευρυμένης συμμετοχής, μεγαλύτερης διαφάνειας, λογοδοσίας και ενίσχυσης της αυτοδιοίκησης των ιδρυμάτων.

Λειτουργούν επίσης κρατικά ιδρύματα Ανώτερης Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης υπό την εποπτεία άλλων Υπουργείων, τα οποία προσφέρουν προγράμματα επαγγελματικής εκπαίδευσης διάρκειας από δύο έως τρία έτη.

(ii) Εισαγωγή

Δικαίωμα εισαγωγής στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση έχουν όλοι οι απόφοιτοι Λυκείου (Γενικού και Επαγγελματικού). Το σύστημα εισαγωγής στα ιδρύματα της Ανώτατης Εκπαίδευσης βασίζεται στις προγραμματισμένες διαθέσιμες θέσεις (numerus clausus), στις προτιμήσεις σχολών/τμημάτων από τους υποψηφίους και στον Γενικό Βαθμό Πρόσβασής τους. Για ορισμένες Σχολές απαιτείται εξέταση σε ειδικά μαθήματα (π.χ. Σχέδιο για την Αρχιτεκτονική), ή πρακτικές δοκιμασίες.

(iii) Τίτλοι σπουδών

Η ολοκλήρωση του προγράμματος σπουδών των σχολών των ιδρυμάτων Ανώτατης Εκπαίδευσης οδηγεί στην απόκτηση αντίστοιχου Πτυχίου, το οποίο οδηγεί στην αγορά εργασίας, καθώς και δίνει τη δυνατότητα πρόσβασης σε σπουδές του μεταπτυχιακού κύκλου: δηλαδή σε σπουδές του δεύτερου κύκλου που οδηγούν στο Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Ειδίκευσης (ισότιμο με πτυχίο Master) και του τρίτου κύκλου που οδηγούν στο Διδακτορικό Δίπλωμα. Το Πτυχίο είναι τίτλος που απονέμεται με την ολοκλήρωση σπουδών του πρώτου κύκλου, οι οποίες διαρκούν από τέσσερα έως έξη έτη ανάλογα με το αντικείμενο.

Πρόσφατος νόμος για την διασφάλιση της ποιότητας στην Ανώτατη Εκπαίδευση και το σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων, καθορίζει το πλαίσιο των διαδικασιών και των κριτηρίων για την αξιολόγηση των τμημάτων των ΑΕΙ, καθώς και για την πιστοποίηση των σπουδών των φοιτητών. Τα μέτρα αυτά στοχεύουν στην ενίσχυση της κινητικότητας των φοιτητών και συμβάλλουν στη δημιουργία του Ευρωπαϊκού Χώρου Ανώτατης Εκπαίδευσης.

Λεπτομερής περιγραφή του Ελληνικού εκπαιδευτικού συστήματος υπάρχει και στον Εθνικό Φάκελο που συντάχθηκε από την Ελληνική Υπηρεσία του Ευρωπαϊκού Δικτύου για την Εκπαίδευση ΕΥΡΥΔΙΚΗ.

[http://eacea.ec.europa.eu/education/eurydice/documents/thematic_reports/122EN.pdf\(pages 82,83\)](http://eacea.ec.europa.eu/education/eurydice/documents/thematic_reports/122EN.pdf(pages%2082,83))

<http://www.eurydice.org>



Δομή της Ανώτατης Εκπαίδευσης - 2010



	Η συνήθεστη διάρκεια ενός κύκλου της Μπαλόνια	Πιστωτικές Μονάδες Πιστωτικές Μονάδες σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό Σύστημα Μεταφοράς και Συσσώρευσης Πιστωτικών Μονάδων	καθορισμένες σε εθνικό επίπεδο	καθορισμένες σε ιδρυματικό επίπεδο
	Άλλη διάρκεια κύκλου σπουδών της Μπαλόνια		▼	▲
	Πρόγραμμα εκτός του τυπικού μοντέλου της Μπαλόνια		▽	△
	Επαγγελματικό Πρόγραμμα Σπουδών			
			ΟΛΑ τα προγράμματα σπουδών έχουν απαιτήσεις εισαγωγής	